



3D PDF生成

parameterの直後にlocationXYZのこと

```

<Eqp_Type>      Hori_Dish_Cyl
tag_number      E-201
dia             2800 EP1
width           5000 EP2
left_dish_widt  700 EP3
locationXYZ     2000 1000 3000
EqpSubAxis     -1 0 0

debug <Acc_Type> Hori_EccFlg      nose
dia1         2800
width        1200
dia2         1800
flg_dia      2000
flg_thick    50
pts_offset   5000 0 0
PtsMainAxis  0 0 1
PtsSubAxis   1 0 0
    
```

```

<Acc_Type>      SaddleB
width           600
depth          2000
height         2000
thickness      60
pts_offset     500 0 -2400

<Acc_Type>      SaddleB
width           600
depth          2000
height         2000
thickness      60
pts_offset     4500 0 -2400

<Acc_Type>      Hori_Dish_Cyl_Flg  cap
dia            1800
width          600
dish_width     450
flg_dia        2000
flg_thick      50
pts_offset     6800 0 -500
PtsMainAxis   0 0 1
PtsSubAxis    -1 0 0
    
```

<NozzleA>

番号	呼径	レーティング	接続	肉厚	ノズル名称
No.	size	rating	connect	thick	service
N1	100A	JIS10K	RF	sch40	LiqA inlet
N2	200A	JIS10K	RF	sch40	Vapor outlet
N3	600A	JIS10K	RF	sch40	MH
N4	150A	JIS10K	RF	sch40	Liq out
N5	100A	JIS10K	RF	sch40	Drain
N6	150A	JIS10K	RF	sch40	Steam
N7	200A	JIS10K	RF	sch40	Condensate

<NozzleB>

番号	ノズルタイプ	取付場所	方向	位置PCD	角度	突き出し長さ		角度	回転	長さ		z
						proj	from			長さ	proj2	
N1	STD	shell		L4000	0	1600	CL					
N2	STD	shell		L800	0	1600	CL					
N3	STD	shell		L2400	0	1600	CL					
N4	L90B	shell		L3500	180	1600	CL	90		400		
N5	STD	shell		L1400	180	1600	CL					
N6	STD	cap_shell		L-300	0	1200	CL					
N7	STD	cap_shell		L-300	180	1200	CL					